



Грузополучатель ООО ЛАУДЕ код=13165344 ; КАЛИНИНГРАД

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Сталь оцинкованная

Цех\стан отгрузки ПМП / 1202

Вагон № USSU1522912

Номер заказа 240033-68

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ поз	Код продукции	Плавка №	Партия №	Характеристика	Марка стали	Разно толщ	Точн прок тол/шир/дл	Размеры (мм) тол x шир *длина	Сорт	Вид пов	Класс покр	Группа	Вытяжка	Тип покр	Хар хром	Плоскост	ИД	Форм раск	Масса, т (факт) нетто	брутто	Кол лист/шт /расч длина, м
1	3	111120	210030	203051	1	08пс		Б17А111/	0.800x1250	1	М-НДр		XII		Ц100	О		СТО ММК 401-2020; ГОСТ 19904-90; ГОСТ 9045-93		5.290	5.340	681
2	-	-	-	-	2	-		-	-	1	М-НДр		XII		Ц100	О		-		5.250	5.300	681
3	-	-	-	-	3	-		-	-	1	М-НДр		XII		Ц100	О		-		5.250	5.300	677
4	-	-	-	-	4	-		-	-	1	М-НДр		XII		Ц100	О		-		4.890	4.940	629

20.680 20.880

Химический состав, %

Партия	Предел текучести Gt Н/мм2	Относ удлин 4 %	Перегиб	Средн толщ покр 3 обр МКМ	Прочн сцеп	Масса покрытия Г/М2	Ср. масса покр 3 обр Г/М2
203051	335	36	уд	8.1	уд	116.10	115.60

Примечание ВУ-4. Пассивированный и промасленный прокат (ПП).

Дата выдачи 17.05.2024

Подпись

контролер в производстве черных металлов инженер первой категории



Центр И.В. Филатова Е.П.

83



Грузополучатель ООО ЛАУДЕ код=13165344 ; КАЛИНИНГРАД

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Сталь оцинкованная

Цех\стан отгрузки ПМП / 1202

Вагон № USSU1521520

Номер заказа 240033-68

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ поз	Код продукц	Плавка №	Партия №	№рул /нач	Марка стали	Разно толщ	Точн прок тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рг	Вид пов	Класс покр	Группа	Вытя жка	Тип покр	Хар кром	Плюс кост	НД		Форм раск	Масса, т (факт) нетто брутто		Кол лист,шт /расч длина, м
																		СТО ММК 401-2020; ГОСТ 19904-90; ГОСТ 9045-93					
1	3	111120	210030	203062	1	08пс		БТ/АН/	0.800x1250	1	М-НДр		ХП		Ц100	О		СТО ММК 401-2020; ГОСТ 19904-90; ГОСТ 9045-93			5.230	5.280	681
2	-	-	-	-	2	-		-	-	1	М-НДр		ХП		Ц100	О		-			5.360	5.410	694
3	-	-	-	-	3	-		-	-	1	М-НДр		ХП		Ц100	О		-			4.730	4.780	617
4	-	-	-	-	4	-		-	-	1	М-НДр		ХП		Ц100	О		-			4.750	4.800	611

20.070 20.270

Химический состав, %

Партия	Предел текучести G _T	Относ удли 4	Перегиб	Средн толщ покр 3 обр	Прочн сцеп	Масса покрытия	Ср. масса покр 3 обр	Химический состав, %	
								Н/мм2	%
203062	327	38.0	уд	9.3	уд	131.40	131.40		

Приме- ВУ-4. Пассивированный и промасленный прокат (ПП).
чанье

Дата выдачи **17.05.2024**

Подпись

контролер в производстве черных металлов
инженер первой категории



Цецулина И.В.
Филатова Е.П.

84



Грузополучатель ООО ЛАУДЕ код=13165344 ; КАЛИНИНГРАД

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Сталь оцинкованная

Цех\стан отгрузки ПМП / 1202 Вагон № VGKU0010606

Номер заказа 240033-68

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ поз	Код продукц	Плавка №	Партия №	№рул /пач	Марка стали	Разно толщ	Точн прок тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Вид пов	Класс покр	Группа	Вытя жка	Тип покр	Хар кром	Плос кост	НД	Форм раск	Масса,г (факт) нетто брутто	Кол лист,шт /расч длина, м
1	2	111120	210468	203136	1	08пс		БТ/АШ/	0.650x1250	1	М-НДр		ХП		Ц100	О		СТО ММК 401-2020; ГОСТ 19904-90; ГОСТ 9045-93		4.840 4.890	785
2	-"	-"	-"	-"	2	-"		-"	-"	1	М-НДр		ХП		Ц100	О		-"		4.850 4.900	793
3	-"	-"	-"	-"	3	-"		-"	-"	1	М-НДр		ХП		Ц100	О		-"		4.850 4.900	793
4	-"	-"	-"	-"	4	-"		-"	-"	1	М-НДр		ХП		Ц100	О		-"		5.260 5.310	849

19.800 20.000

Химический состав, %

Партия	Предел текучести G _T	Относ удли 4	Перегиб	Средн толщ покр 3 обр	Прочн сцеп	Масса покрытия	Ср. масса покр 3 обр
	Н/мм2	%		МКМ		Г/М2	Г/М2
203136	365	32	уд	7.7	уд	111.80	109.70

Примечание ВУ-4. Пассивированный и промасленный прокат (ПП).

Дата выдачи 17.05.2024

Подпись

контролер в производстве черных металлов инженер первой категории

Чиркова Л.И.
Андреева И.Ю.

90





Грузополучатель ООО ЛАУДЕ код=13165344 ; КАЛИНИНГРАД

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Сталь оцинкованная

Цех/стан отгрузки ПМП / 1202

Вагон № VGKU0010632

Номер заказа 240033-68

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ поз	Код продукц	Плавка №	Партия №	№рул /нач	Марка стали	Разно толщ	Точн прок тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Вид пов	Класс покр	Группа	Вытя жка	Тип покр	Хар кром	Плюс кост	НД	Форм раск	Масса, т (факт) нетто	брутто	Кол лист,шт /расч длина, м
1	2	111120	210468	203136	5	08пс		БТ/АШ/	0.650x1250	1	М-НДр		ХП		Ц100	О		СТО ММК 401-2020; ГОСТ 19904-90; ГОСТ 9045-93		4.890	4.940	785
2	"	"	"	"	6	"		"	"	1	М-НДр		ХП		Ц100	О		"		4.920	4.970	785
3	"	"	"	"	7	"		"	"	1	М-НДр		ХП		Ц100	О		"		4.850	4.900	779
4	"	"	"	"	8	"		"	"	1	М-НДр		ХП		Ц100	О		"		4.920	4.970	785

19.580 19.780

Химический состав, %

Партия	Предел текучести Ст	Относ удли 4	Перегиб	Средн толщ покр 3 обр	Прочн сцеп	Масса покрытия	Ср. масса покр 3 обр
	Н/мм2	%		мм		г/м2	г/м2
203136	365	32	ул	7.7	ул	111.80	109.70

Примечание ВУ-4. Пассивированный и промасленный прокат (ПП).

Дата выдачи 17.05.2024

Подпись

контролер в производстве
инженер первой категории



Чиркова Л.Н.
Андреева Н.Ю.

91